

Equipo Reach In con refrigerante hidrocarburo ecológico altamente eficiente. Diseñado con calidad para cumplir con todos los requisitos de seguridad para alimentos.



Características



Control Inteligente De Temperatura

Asegura la temperatura óptima de los productos, ofreciendo ajuste de temperaturas.



Refrigerante HC

Alternativas de gases refrigerantes que no contienen HFCs y por lo tanto reducen el impacto ambiental.



Motores Ventilador Electrónicos

Permiten un mejor rendimiento al utilizar solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



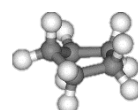
Iluminación LED

Sistema de LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



Material Acero Inoxidable

Material de alta calidad para la conservación de alimentos, cumpliendo con las normas de seguridad e higiene.



Espuma Aislante De Ciclopentano

Fabricado en plástico de alta resistencia, no se oxida ni decolora con el tiempo. Puede ser reciclada al final de su vida útil.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones Externas			Dimensiones Internas		Dimensiones Internas Útiles	
Alto:	83 1/8"	211 cm	A: 61 3/8"	156 cm	A: 54 3/4"	139 cm
Ancho:	27 1/2"	70 cm	A: 23 1/4"	59 cm	A: 22 1/2"	57 cm
Profundo:	33 7/8"	86 cm	P: 27 1/8"	69 cm	P: 25 1/4"	64 cm
Volumen Útil			23.4 ft3		662.6 lts	
Puertas			1			
Construcción Puerta			Sólida Acero Inoxidable			
Parrillas			3			
Dimensión Parrilla			22 1/4"		56.5 cm	
			24 3/4"		63 cm	
Material Exterior			Acero Inoxidable			
Material Interior			Acero Inoxidable			

DATOS RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante	R290 2.1 Oz (0.060 kg)	
Consumo De Energía	1.32 kWh/24h	
Potencia Compresor	1/4 HP	
Condensador	Dinámico	
Rango De Temperatura	44.6°F (7°C)	32°F (0°C)

DATOS ELÉCTRICOS

Voltaje y Frecuencia	115V / 60 Hz
Amperaje	2.2 A
Longitud De Cable	128" (327 cm)
Iluminación	1 módulo, 72 LEDs por tira
Tipo De Enchufe	NEMA 5-15P
Control de Temperatura	CIL2

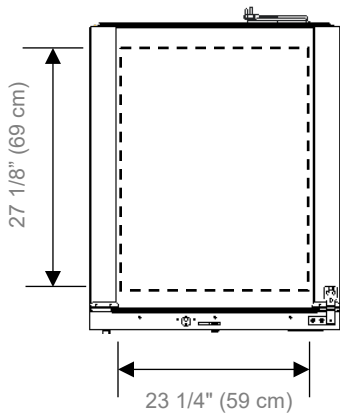
DATOS LOGÍSTICOS

Carga De Remolque		53': 58	
Peso	Bruto		Neto
	156 kg	343.9 lb	146 kg 321.9 lb
Dimensiones c/empaque	A: 90 1/2"	230 cm	
	A: 33 7/8"	86 cm	
	P: 36 5/8"	93 cm	

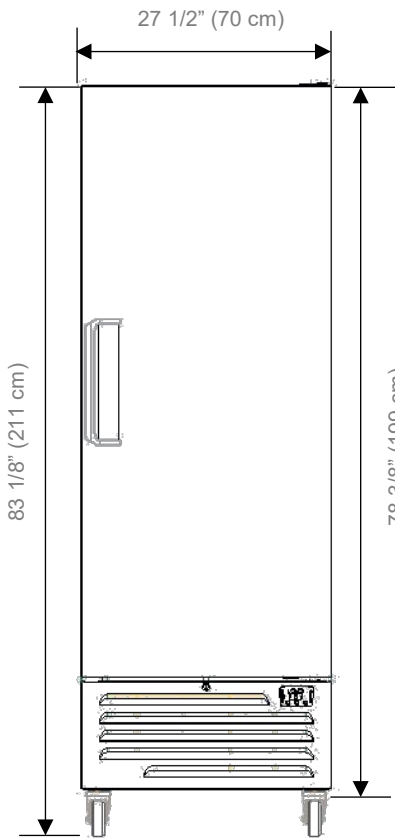
*Consumo de energía en su condición C.
(Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa)
*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)
*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano
*Información sujeta a cambios sin previo aviso
*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

VISTAS DEL PRODUCTO

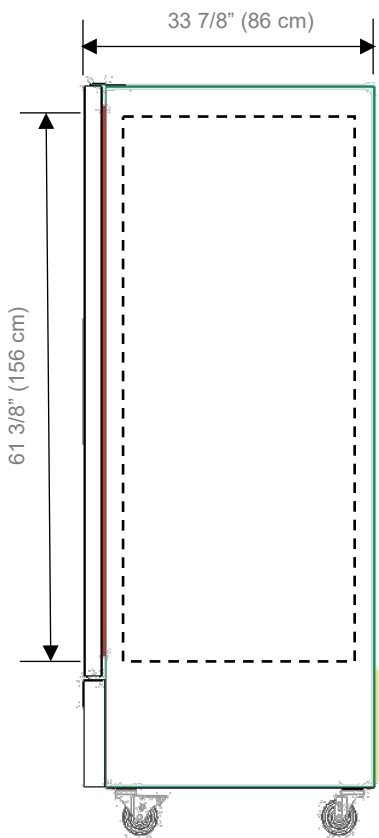
Vista Superior



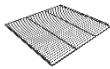
Vista Frontal



Vista Lateral



CARACTERÍSTICAS ADICIONALES



Parrillas adicionales



Cerradura mecánica



Ruedas Pre-Instaladas

Servicio al cliente.

El usuario y operador deben seguir las instrucciones de uso, cuidado, operación e instalación de acuerdo con el manual de usuario de Imbera.
Hacer caso omiso a esta guía de cuidado, será sujeto de anulación e invalidación de garantía. La garantía de fábrica no considera cambio de equipo.